

**Концевой инструмент**



## Фрезы концевые для выборки глухих пазов

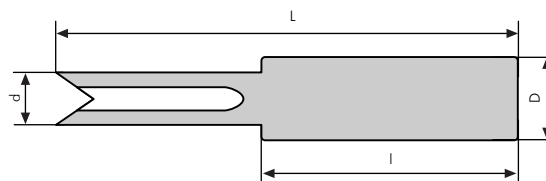
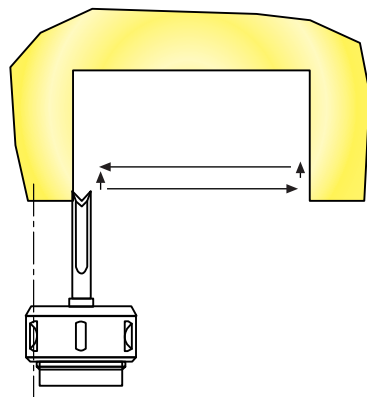
### Назначение:

фрезы предназначены для выборки глухих прямолинейных пазов в изделиях из древесины, при условии возвратно-поступательных колебательных движений инструмента.

Количество зубьев — 2.

Материал режущей части: P6M5 (HSS).

Предельная частота вращения - 9000 мин<sup>-1</sup>.



Обозначение	300.01	300.02	300.03	300.04	300.05	300.06	300.07	300.08	300.09	300.10	300.11	300.12	300.13	300.14	300.15	300.16	300.17	300.18	300.21	300.22	300.19	300.20	300.26
d <sub>мм</sub>	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	8	8	8	8	18	18	18
L <sub>мм</sub>	100	120	140	160	100	120	140	160	100	120	140	160	100	120	140	160	100	120	140	160	100	120	140
Цена, у.е.	9,6	12,0	14,4	16,8	12,0	14,4	16,8	19,2	14,4	16,8	19,2	21,6	16,8	19,2	21,6	24,0	7,2	9,6	12,0	14,4	19,2	21,6	24,0



## Патроны цанговые переходные

### Назначение:

патроны предназначены для использования концевых инструментов на станках ФСШ.

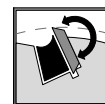
Изготавливаются патроны длиной 160 и 195 мм с конусами Морзе №2 и №4.

### Комплектация:

патрон цанговый переходной и комплект цанг диаметрами 6, 8, 10, 12 мм.

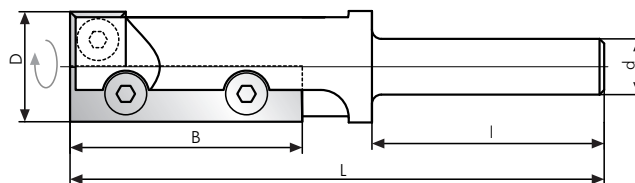
## Фреза концевая с механическим креплением твердосплавных пластин для выборки глухих пазов

300.11.00.00.000



### Назначение:

предназначены для выборки глухих прямолинейных пазов в изделиях из древесины, при условии возвратно-поступательных движений инструмента.

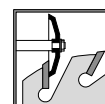


Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	L, мм	l, мм	z, шт	v, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Обозначение ножа*	Цена, у.е.
300.11.00.00.000	25,0	12,0	50,0	113,6	50,0	1	1	12000	 170248  176471	35,00

\* ножи и подрезатели фирмы LEUCO.

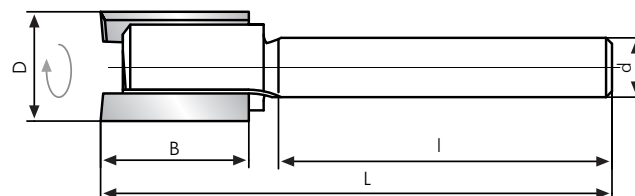
## Фреза концевая напаянная пластинами твердого сплава для выборки паза

301.24.00.00.000  
301.45.00.00.000



### Назначение:

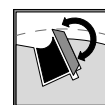
предназначены для выборки паза в изделиях из древесины на ручных фрезерных машинах.



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	L, мм	l, мм	z, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Материал режущей части	Цена, у.е.
301.24.00.00.000	16,0	12,0	20,0	69,0	45,0	2	12000	BK15	20,00
301.45.00.00.000	12,0	8,0	30,0	65,0	25,0	2	12000	BK15	15,00

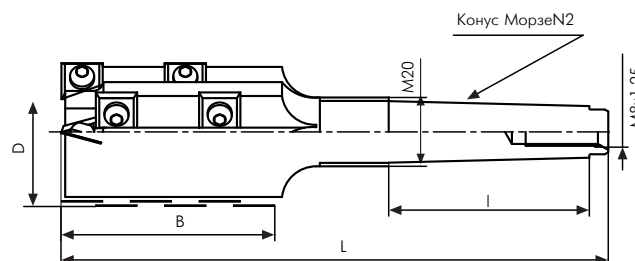
## Фреза концевая, шейперная с механическим креплением твердосплавных пластин

300.12.00.00.000



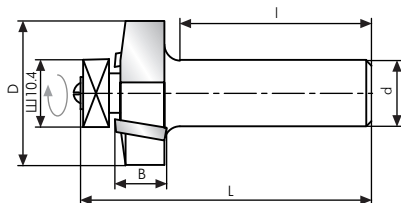
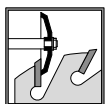
### Назначение:

предназначены для фугования, фрезерования по контуру, выборки широких пазов, четверти в изделиях из древесины на фрезернокопировальных станках с ЧПУ.



Обозначение фрезы	D, мм	B, мм	L, мм	l, мм	z+v *	n, мин <sup>-1</sup>	Обозначение ножа	Цена, у.е.
300.12.00.00.000	40,0	63,0	160,0	63,8	12+2	12000	176340	85,00

\* материал режущей части ножей - твердый сплав фирмы LEUCO



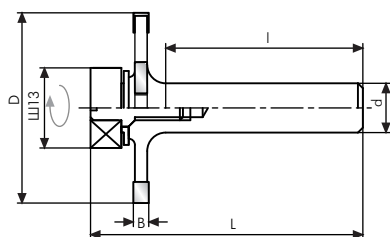
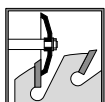
## Фрезы концевые для выборки четверти

301.03.00.00.000  
301.04.00.00.000

### Назначение:

предназначены для выборки четверти в изделиях из древесины путем обкатки

Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	L, мм	l, мм	n, мин <sup>-1</sup>	Материал режущей части	Цена, у.е.
301.03.00.00.000	30,0	12,0	10,0	54,0	40,0	12000	BK15	20,00
301.04.00.00.000	30,0	12,0	12,0	56,0	40,0	12000	BK15	22,00



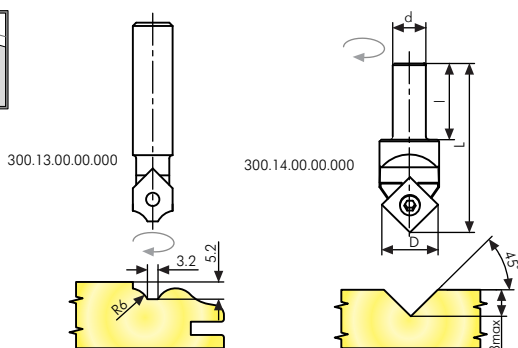
## Фрезы концевые сборные напаянные пластинами твердого сплава для выборки паза

301.17.00.00.000  
301.19.00.00.000

### Назначение:

предназначены для выборки паза в изделиях из древесины путем обкатки на ручных фрезерных машинах. напаяная фреза, хвостовик, обкаточный подшипник.

Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	L, мм	l, мм	z, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Материал режущей части	Цена, у.е.
301.17.00.00.000	33,0	12,0	2,8	57,0	40,0	4	12000	BK15	20,00
301.17.00.00.000-01	33,0	12,0	3,0	57,0	40,0	4	12000	BK15	20,00
301.19.00.00.000	33,0	8,0	2,5	44,2	40,0	2	12000	BK15	20,00
301.19.00.00.000-01	33,0	8,0	3,0	44,7	40,0	2	12000	BK15	20,00
301.19.00.00.000-02	33,0	8,0	3,5	45,2	40,0	2	12000	BK15	20,00
301.19.00.00.000-03	33,0	8,0	4,0	45,2	40,0	2	12000	BK15	20,00
301.19.00.00.000-04	33,0	8,0	5,0	46,2	40,0	2	12000	BK15	20,00



## Фрезы концевые профильные с механическим креплением пластин твердого сплава для обработки фасадов мебели.

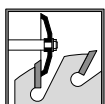
300.13.00.00.000  
300.14.00.00.000

### Назначение:

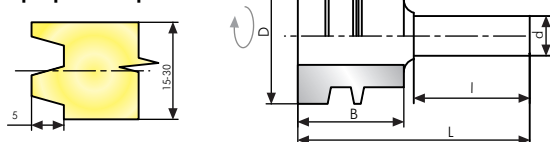
фрезы предназначены для обработки фасадов мебели на ручных фрезерных машинах и на фрезерно-копировальных станках с ЧПУ.

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	z, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Обозначение ножа*	Цена, у.е.
300.11.00.00.000	12,0	12,0	60,0	40,0	1	12000	171173	20,00
300.11.00.00.000	18,0	10,0	51,0	23,0	1	12000	170248	20,00

\* ножи фирмы LEUCO.



### Профиль обработки



М 1:1

## Фреза концевая напаянная пластинами твердого сплава для одношипового сращивания

301.49.00.00.000

### Назначение:

предназначены для изготовления одношипового сращивания изделий из древесины путем обкатки на ручных фрезерных машинах.

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	L, мм	l, мм	z, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Материал режущей части	Цена, у.е.
301.49.00.00.000	41,0	12,0	32,0	70,0	35,0	2	12000	BK8	45,00

## Фреза концевая профильная, напаянная пластинами твердого сплава, для обработки фасадов мебели.

301.25.00.00.000  
301.25.00.00.000-01

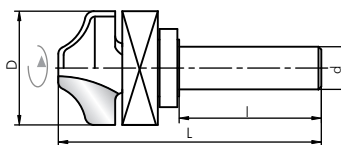
### Назначение:

фреза предназначена для обработки фасадов мебели на ручных фрезерных машинах и фрезерно-копировальных станках с ЧПУ.

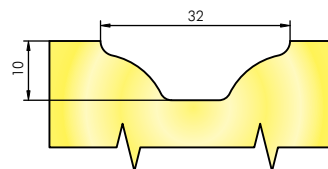
### Комплектация:

301.25.00.00.000: фреза концевая профильная, напаянная пластинами твердого сплава;

301.25.00.00.000-01: фреза концевая профильная, напаянная пластинами твердого сплава, обкаточный подшипник, кольцо стопорное.



Профиль обработки



М 1:1

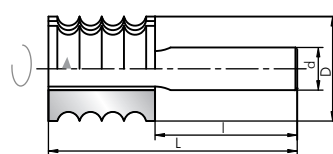
Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	L, мм	l, мм	z, шт	n, мин-1	Материал режущей части	Цена, у.е.
301.25.00.00.000	32,0	12,0	16,0	58,0	40,0	2	12000	BK8	30,00
301.25.00.00.000-01	32,0	12,0	16,0	74,0	40,0	2	12000	BK8	30,00

## Фрезы концевые профильные, напаянные пластинами твердого сплава, для обработки отделочной доски.

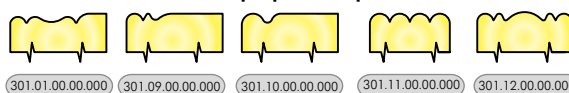
301.01.00.00.000 301.10.00.00.000  
301.09.00.00.000 301.11.00.00.000  
301.12.00.00.000

### Назначение:

фрезы предназначены для обработки отделочной доски на ручных фрезерных машинах.



Профиля обработки



Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	z, шт	n, мин-1	Материал режущей части	Цена, у.е.
301.01.00.00.000	27,0	12,0	68,1	40,0	2	12000	BK8	40,00
301.09.00.00.000	30,0	12,0	60,0	40,0	2	12000	BK8	40,00
301.10.00.00.000	30,0	12,0	60,0	40,0	2	12000	BK8	30,00
301.11.00.00.000	30,0	12,0	75,0	40,0	2	12000	BK8	30,00
301.12.00.00.000	30,0	12,0	70,0	40,0	2	12000	BK8	40,00

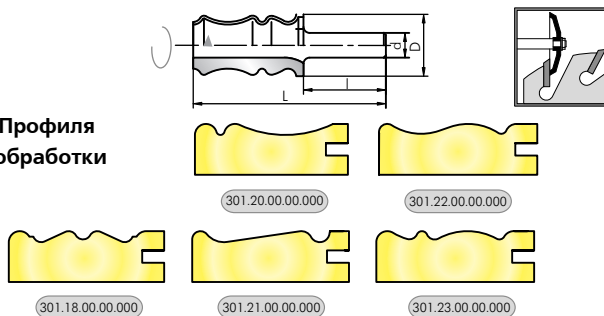
## Фрезы концевые профильные, напаянные пластинами твердого сплава, для обработки отделочной доски.

301.18.00.00.000 301.22.00.00.000  
301.20.00.00.000 301.23.00.00.000  
301.21.00.00.000

### Назначение:

фрезы предназначены для обработки отделочной доски на ручных фрезерных машинах.

Профиля обработки



Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	z, шт	n, мин-1	Материал режущей части	Цена, у.е.
301.18.00.00.000	30,0	12,0	92,8	40,0	2	12000	BK8	45,00
301.20.00.00.000	30,0	12,0	94,8	40,0	2	12000	BK8	45,00
301.21.00.00.000	30,0	12,0	94,0	40,0	2	12000	BK8	45,00
301.22.00.00.000	30,0	12,0	94,7	40,0	2	12000	BK8	45,00
301.23.00.00.000	30,0	12,0	93,5	40,0	2	12000	BK8	45,00

## Фреза концевая профильная, напаянная пластинами твердого сплава, для обработки поручней.

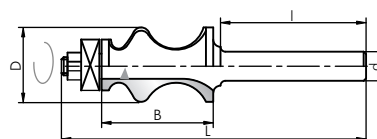
301.46.00.00.000

### Назначение:

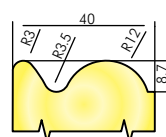
предназначена для обработки поручня перил путем обкатки на ручных фрезерных машинах.

### Комплектация:

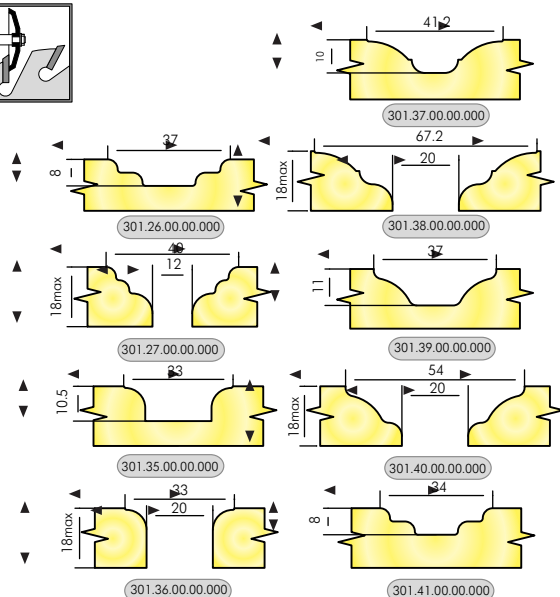
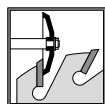
напаянная фреза, обкаточный подшипник.



Профиль обработки



Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	L, мм	l, мм	z, шт	n, мин-1	Материал режущей части	Цена, у.е.
301.46.00.00.000	32,0	12,0	46,0	124,0	60,0	2	12000	BK8	65,00



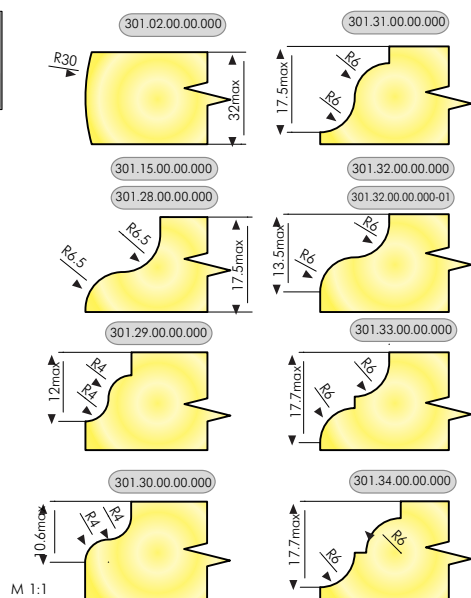
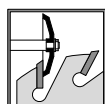
**Фрезы концевые профильные, напаянные пластинами твердого сплава, для обработки деталей мебели**

301.26.00.00.000 301.38.00.00.000  
301.27.00.00.000 301.39.00.00.000  
301.35.00.00.000 301.40.00.00.000  
301.36.00.00.000 301.41.00.00.000  
301.37.00.00.000

**Назначение:**

фрезы предназначены для обработки деталей мебели на ручных фрезерных машинах и копировально-фрезерных станках с ЧПУ.

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	z, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Материал режущей части	Цена, у.е.
301.26.00.00.000	46,0	12,0	57,0	40,0	2	12000	BK8	50,00
301.27.00.00.000	46,0	12,0	68,0	40,0	2	12000	BK8	50,00
301.35.00.00.000	33,0	12,0	62,5	40,0	2	12000	BK8	45,00
301.36.00.00.000	33,0	12,0	71,0	40,0	2	12000	BK8	45,00
301.37.00.00.000	41,2	12,0	57,0	40,0	2	12000	BK8	50,00
301.38.00.00.000	67,2	12,0	67,0	40,0	2	12000	BK8	60,00
301.39.00.00.000	37,0	12,0	60,0	40,0	2	12000	BK8	50,00
301.40.00.00.000	54,0	12,0	68,0	40,0	2	12000	BK8	60,00
301.41.00.00.000	40,0	12,0	57,0	40,0	2	12000	BK8	50,00



**Фрезы концевые профильные, напаянные пластинами твердого сплава, для обработки профиля.**

301.02.00.00.00.000 301.31.00.00.00.000  
301.15.00.00.00.000 301.32.00.00.00.000  
301.28.00.00.00.000 301.32.00.00.00.000-01  
301.29.00.00.00.000 301.33.00.00.00.000  
301.30.00.00.00.000 301.34.00.00.00.000

**Назначение:**

предназначены для обработки профиля на ручных фрезерных машинах.

**Комплектация:**

фреза концевая профильная, напаянная пластинами твердого сплава, обкаточный подшипник; фрезы 301.02., 301.15. и 301.32.01. выполнены без обкаточного подшипника.

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	z, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Материал режущей части	Цена, у.е.
301.02.00.00.00.000	30,0	12,0	75,0	40,0	2	12000	BK8	30,00
301.15.00.00.00.000	32,0	12,0	55,0	40,0	2	12000	BK8	35,00
301.28.00.00.00.000	39,0	12,0	68,3	40,0	2	12000	BK8	35,00
301.29.00.00.00.000	29,0	12,0	63,0	40,0	2	12000	BK8	35,00
301.30.00.00.00.000	29,0	12,0	61,5	40,0	2	12000	BK8	35,00
301.31.00.00.00.000	37,0	12,0	68,4	40,0	2	12000	BK8	40,00
301.32.00.00.00.000	37,0	12,0	64,4	40,0	2	12000	BK8	35,00
301.32.00.00.00.000-01	37,0	12,0	56,0	40,0	2	12000	BK8	35,00
301.33.00.00.00.000	37,0	12,0	68,6	40,0	2	12000	BK8	40,00
301.34.00.00.00.000	41,0	12,0	68,6	40,0	2	12000	BK8	40,00

## Фреза концевая профильная, напаянная пластинами твердого сплава.

301.51.00.00.000

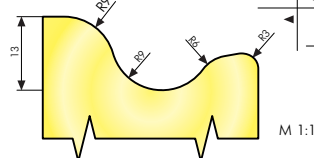
### Назначение:

предназначена для обработки профиля на ручных фрезерных машинах.

### Комплектация:

напаяная фреза, обкаточный подшипник

Профиль обработки



Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	z, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Материал режущей части	Цена, у.е.
301.51.00.00.000	39,0	12,0	89,5	40,0	2	12000	BK8	60,00

## Фреза концевая профильная, напаянная пластинами твердого сплава.

301.52.00.00.000

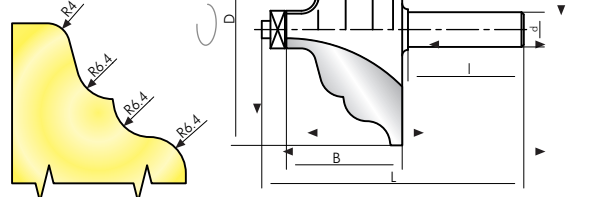
### Назначение:

предназначена для обработки профиля на ручных фрезерных машинах.

### Комплектация:

напаяная фреза, обкаточный подшипник

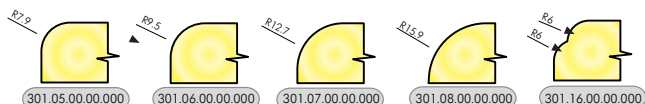
Профиль обработки



Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	L, мм	l, мм	z, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Материал режущей части	Цена, у.е.
301.52.00.00.000	80,0	12,0	40,0	90,5	40,0	2	12000	BK8	45,00

## Фрезы концевые напаяные пластинами твердого сплава для обработки радиуса

301.05.00.00.000 301.07.00.00.000  
301.06.00.00.000 301.08.00.00.000  
301.16.00.00.000



Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	L, мм	l, мм	n, мин <sup>-1</sup>	Материал режущей части	Цена, у.е.
301.05.00.00.000	28,6	12,0	13,9	59,4	40,0	12000	BK15	30,00
301.06.00.00.000	31,7	12,0	15,5	61,0	40,0	12000	BK15	30,00
301.07.00.00.000	38,2	12,0	18,7	64,2	40,0	12000	BK15	30,00
301.08.00.00.000	44,6	12,0	21,9	67,4	40,0	12000	BK15	35,00
301.16.00.00.000	32,0	12,0	16,0	60,8	40,0	12000	BK15	30,00

## Фреза концевая профильная, напаянная пластинами твердого сплава, для обработки обвязки комплекта 041.03.

301.44.00.00.000

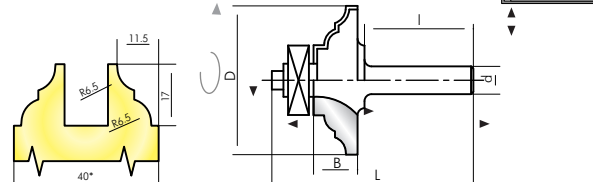
### Назначение:

предназначена для обработки профиля обвязки оконнодверного комплекта 041.03. на ручных фрезерных машинах.

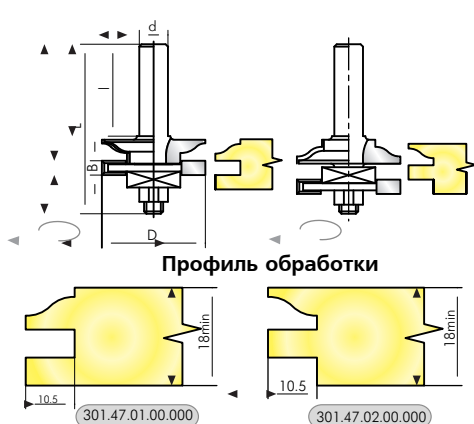
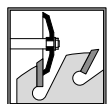
### Комплектация:

напаяная фреза, обкаточный подшипник

Профиль обработки



Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	L, мм	l, мм	z, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Материал режущей части	Цена, у.е.
301.44.00.00.000	65,6	12,0	19,0	80,0	47,0	2	12000	BK8	45,00



**Фрезы концевые профильные, напаянные пластинами твердого сплава, для обработки мебельной обвязки.**

301.47.01.00.000  
301.47.02.00.000  
301.47.03.00.000

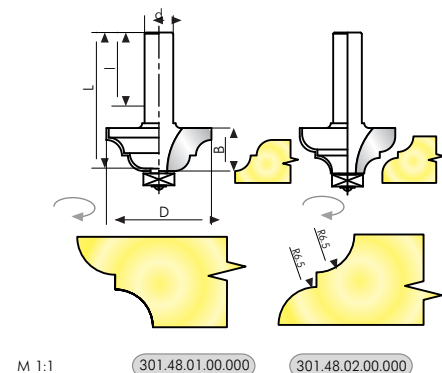
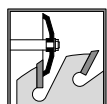
**Назначение:**

предназначены для обработки мебельной обвязки на ручных фрезерных машинах.

**Комплектация:**

301.47.01. - напайная фреза-хвостовик, напайная пазовая фреза (301.47.03.), обкаточный подшипник; 301.47.02. - напайная фреза-хвостовик, напайная пазовая фреза (301.47.03.), обкаточный подшипник;

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	L, мм	z, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Материал режущей части	Цена, у.е.
301.18.00.00.000	44,0	12,0	12,0	40,0	2	12000	BK8	90,00
301.20.00.00.000	44,0	12,0	10,0	40,0	2	12000	BK8	
301.47.03.00.000	44,0	12,0	6,0	-	2	12000	BK8	



**Фрезы концевые профильные, напаянные пластинами твердого сплава, для обработки дверного переплета.**

301.48.01.00.000  
301.48.02.00.000

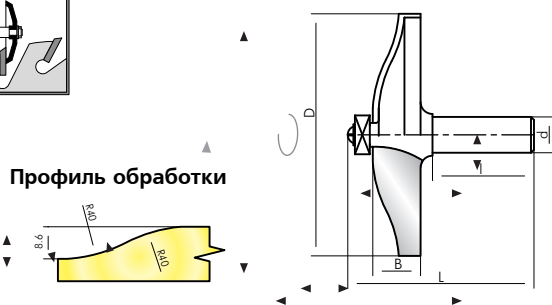
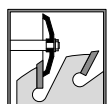
**Назначение:**

предназначены для обработки мебельной обвязки на ручных фрезерных машинах.

**Комплектация:**

301.48.01. - напайная фреза, обкаточный подшипник; 301.48.02. - напайная фреза, обкаточный подшипник.

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	L, мм	z, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Материал режущей части	Цена, у.е.
301.48.01.00.000	44,0	12,0	18,0	40,0	2	12000	BK8	35,00
301.48.02.00.000	40,0	12,0	19,0	40,0	2	12000	BK8	35,00



**Фреза концевая профильная, напаянная пластинами твердого сплава, для обработки мебельной филенки.**

301.50.01.00.000

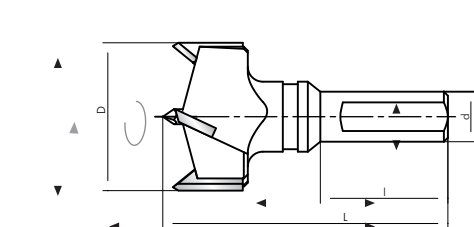
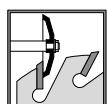
**Назначение:**

предназначены для обработки мебельной филенки на ручных фрезерных машинах.

**Комплектация:**

напайная фреза, обкаточный подшипник

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	L, мм	l, мм	z, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Материал режущей части	Цена, у.е.
301.50.01.00.000	82,0	12,0	13,5	60,0	34,0	2	12000	BK8	60,00



**Сверло чашечное напаянное пластинами твердого сплава**

301.42.00.00.000

**Назначение:**

сверление отверстий в древесных материалах на одно- и многошпиндельных сверлильных станках.

Обозначение	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	z, шт	n, мин <sup>-1</sup>	Материал режущей части	Цена, у.е.
301.42.00.00.000	30,0	10,0	57,0	25,5	2+2	10000	BK8	20,00